

制冷专家

专利隔氮技术，卓越的样品保障性能

我们生产的液氮罐-隔氮型V系列，将液氮深低温储存性能提升到一个全新的高度，最大限度地保障样品完整性。我们的专利技术包括：围绕储存箱布置的一个充满液氮的包覆层，确保整个储存箱保持完全干燥和行业领先的温度一致性。

采用专有技术的隔氮包覆层，将液氮与储存箱分离，降低了样品与液氮交叉污染的风险，增加了有效储存空间。

配有可编程控制器，让您放心使用。此控制器专为深低温储存设计，设有双温度显示屏、自动充液、报警、充液计时器、可导出报告和监测系统。

温度一致性卓越

围绕储存区域的整个箱壁有一层液氮包覆层，可最大化确保整个储存箱的等温性能。

交叉污染风险低

采用无液储存箱设计，极大地降低了样品交叉污染的可能性，且不会有液氮漏入样品的风险。

开盖后温度变化极小

储存箱内无液氮，开盖后，温度降低的可能性极小。

安全性高

储存区域完全干燥，运行非常安全，操作人员不会接触液氮。



CBS 液氮罐-隔氮型设有完全干燥的深低温储存区域，其内部平均温度为-193°C。

市面上为数不多能提供完全干燥储存环境的液氮罐。



干式储存空间大

采用专利的包覆技术，其储存空间比传统的液氮罐更大，因为箱底没有液氮。传统的液氮罐在箱底至少有六英寸厚的液氮。

存取样品方便快捷

旋转型设有宽盖口或方盖口，确保存取样品方便快捷，不必拆掉搁架，即可快速找到所需样品。

可编程控制器

深低温储存专用数字控制器，设有双温度显示屏、自动充液、报警、充液计时器、可导出报告和监测系统，使用方便。



多种尺寸和样式

无论您需要宽盖口还是由于高度受限而选用旋转型小液氮罐，存取样品都非常方便。



方盖隔氮旋转型

							
	V-1500AB	V-3000AB	V-5000AB	V-3000AB-C	V-5000AB-C	V-3000EH-AB	V-5000EH-AB
液氮容量	30 升	70 升	93 升	70 升	93 升	89 升	140 升
最大储存量							
样品瓶 (2 毫升)	9,100	22,100	40,300	16,800	36,400	25,500	46,500
血袋 (50 毫升)	434	1,120	1,936	876	1,736	1,280	2,208