

NALGENE® 可高温高压细口大瓶/瓶

高压灭菌指南及注意事项

我们建议的高压灭菌周期为 121℃、15psig（1 标准大气压）下，不低于 20 分钟的蒸煮灭菌。确切的灭菌时间需要根据不同的设备来决定和验证。

- 在高温高压周期中 15psig 的压强，而温度几乎接近塑料变形的温度。在这种极端条件下，产品所承受的任何力、重量或压力都可能导致产品变形或瓦解。在高压灭菌以及灭菌后的减压过程中，瓶内外的气压必须与外界保持一致。因此，操作中应注意：
 - 盖完全移除或者把密封盖放在容器顶部，但偏离容器口中心。
 - 如盖子不能完全移除，用医用纱布挡在密封盖和容器口之间，防止它们啮合。
 - 避免灭菌过程中的容器堆叠或覆盖其他重物
 - 减压过程采用慢放气循环模式
 - 冷却之前切勿将盖子旋紧
- 在灭菌前对所有的物品进行仔细清洁。这会防止污染物在塑料制品表面的积聚。我们推荐使用 NALGENE L900 液体清洁剂（产品目录号 900-1000, 900-4000）来清洁您的塑料制品。清洁后，用蒸馏水将物品彻底冲洗干净。
- 禁止对装有清洁剂或润湿液的容器进行高压灭菌。禁止对 HDPE、LDPE、PETG、PE 或 PVC 材质的产品进行高压灭菌。
高压灭菌前请检查产品的塑料分类标识

我们发现首次使用前高压灭菌完全无覆盖的新产品，可一定程度上改良产品特性。该操作方式将使产品释放在成型过程中产生的残留应力并更耐受后续的高压灭菌。

更多问题请联系技术支持！

